Swiss Waagen DC GmbH

Usterstrasse 31 CH-8614 Bertschikon/ZH
Telefon +41 (0)43 843 95 90 Fax +41 (0)43 843 95 92
info@swisswaagen.ch www.swisswaagen.ch
CHE-110.606.498 MWST



Handlicher Shore-Durometer mit Schleppzeiger HB



Typische Anw endung: Messung der Eindringungstiefe (Shore)

- Typische Anw endung: Messung der Eindringungstiefe (Shore)
- Empfohlen insbesondere für interne Vergleichsmessungen. Norm-Kalibrierungen z. B. nach DIN 7619-1 sind wegen sehr enger Normtoleranzen oft nicht möglich
- Shore "A" Gummi, Elastomere, Neopren, Silikon, Vinyl, w eiche Kunststoffe, Filz, Leder und ähnliche Materialien
- Shore "D" Kunststoffe, Kunstharz, Resopal, Epoxid, Plexiglas etc.
- Shore "A0" Schaumstoff, Schw ämme etc
- Max-Modus: Erfasst den Spitzenwert
- Punkt-Modus: Zeigt den stabilen Messwert
- Montierbar auf die Prüfstände SAUTER TI-A0 (für Shore A und A0), TI-D. (für Shore D)
- Lieferung in einer Kunststoffbox

Varianten Preis



Härteprüfgerät Shore A HBA 100-0 Sauter Messbereich 100 HA Ablesbarkeit 1,0 HA Fr. 130.00 sofort lieferbar

Fr. 126.00



Härteprüfgerät Shore A0 HB0 100-0 Sauter Messbereich 100 HA0 Ablesbarkeit 1,0 HA0 Fr. 179.00 sofort lieferbar

Fr. 162.00



Härteprüfgerät Shore D HBD 100-0 Sauter Messbereich 100 HD Ablesbarkeit 1,0 HD Fr. 176.00 sofort lieferbar

sofort lieferbar

sofort lieferbar

Fr. 168.00

Zubehör Preis



AHBD-01 3 Kalibrierungsplatten für Shore D, für Härteprüfgeräte SAUTER HB und SAUTER HD Fr. 102.00 lieferbar in 7 Tagen

Fr. 87.00



AHBA-01 7 Kalibrierungsplatten für Shore A, für Härteprüfgeräte SAUTER HB und SAUTER HD $\frac{1}{2}$

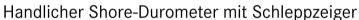
Fr. 110.00



Hebelprüfstand für reproduzierbare Härteprüfungen mit Grundplatte aus Glas TI Fr. 295.00

Fr. 288.00













Merkmale

- Typische Anwendung: Messung der Eindringungstiefe (Shore)
- Empfohlen insbesondere für interne Vergleichsmessungen. Norm-Kalibrierungen
 B. nach DIN 7619-1 sind wegen sehr enger
 Normtoleranzen nicht möglich
- Shore A Gummi, Elastomere, Neopren, Silikon, Vinyl, weiche Kunststoffe, Filz, Leder und ähnliche Materialien
- **Shore D** Kunststoffe, Kunstharz, Resopal, Epoxid, Plexiglas etc.
- Shore AO Schaumstoff, Schwämme etc.
- Max-Modus: Erfasst den Spitzenwert mittels Schleppzeiger
- Montierbar auf die Prüfstände SAUTER TI-AC (für Shore A und A0), TI-D (für Shore D)
- 11 Lieferung in einer Kunststoffbox
- Die Messspitzen können nicht untereinander ausgetauscht werden

Technische Daten

- Präzision: 3 % von [Max]
- Abmessungen B×T×H 60×25×115 mm
- Nettogewicht ca. 160 g
- Schraube zum Anschrauben an TI: M7 Feingewinde
- · Materialstärke der Probe min. 4 mm

Zubehör

Shore-Vergleichsplatten zur Prüfung und Kalibrierung von Shore-Härteprüfgeräten. Durch regelmäßiges Abgleichen erhöht sich die Messgenauigkeit wesentlich.

- **2 7 Härtevergleichsplatten** für Shore A, Toleranz bis zu ± 2 H, SAUTER AHBA-01
- I 3 Härtevergleichsplatten für Shore D, Toleranz bis zu ± 2 HD, SAUTER AHBD-01
- Werkskalibrierung der Vergleichplatten, SAUTER 961-170
- Prüfstand für HBA und HB0, SAUTER TI-AC
- · Prüfstand für HBD, SAUTER TI-D.

STANDARD		
-%-		
PEAK	1 DAY	

Modell	Härteart	Messbereich	Ablesbarkeit	
SAUTER		[Max] HS	[d] HS	
HBA 100-0.	Shore A	100 HA	1,0 HA	
HB0 100-0.	Shore A0	100 HA0	1,0 HA0	
HBD 100-0.	Shore D	100 HD	1,0 HD	

SAUTER Piktogramme:





Justierprogramm CAL:

Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig.



Kalibrier-Block:

Standard zur Justierung bzw. Richtigstellung des Messgerätes.



Peak-Hold-Funktion:

Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses.



Scan-Modus:

Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display.



Push und Pull:

Das Messgerät kann Zugund Druckkräfte erfassen.



Längenmessung:

Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs.



Fokus-Funktion:

Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs.



Interner Speicher:

Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher.



Datenschnittstelle RS-232:

bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC.



Datenschnittstelle USB:

Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.



Datenschnittstelle Infrarot:

Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.



Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O):

Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.



Schnittstelle Analog:

zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung.



Statistik:

Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.



PC Software:

Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC.



Drucker:

An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden.



GLP/ISO-Protokoll:

von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern.



Maßeinheiten:

Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet.



Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):

Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell



ZERO:

Rücksetzen der Anzeige auf 0.



Batterie-Betrieb:

Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben.



Akku-Betrieb:

Wiederaufladbares Set.



Netzadapter:

230 V/50 Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar.



Netzteil:

Integriert, 230 V/50 Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage.



Motorisierter Antrieb:

Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor.



Motorisierter Antrieb:

Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper).



Fast-Move:

Die gesamte Verfahrlänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden.



DAkkS-Kalibrierung:

Die Dauer der DAkk\(\overline{S}\)-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben



Werkskalibrierung:

Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.



Paketversand per Kurierdienst:

Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.



Palettenversand per Spedition:

Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.

Ihr SAUTER Fachhändler:

Swiss Waagen DC GmbH Tel. 043 843 95 90

www.swisswaagen.ch

Usterstrasse 31, CH- 8614 Bertschikon/ZH Fax 043 843 95 92 info@swisswaagen.ch