

**Härteprüfgerät HO 3M Sauter,
Härteskala HV 0.3
Prüfkraft 3N**



- Diese Serie verfügt über die identischen Produktmerkmale wie die Serie SAUTER HO, sind jedoch mit einer motorisierten Sonde für automatisierte Messvorgänge statt der manuellen Sonde ausgestattet
- Die motorisierte Sonde ist mit einem magnetischem Aufsatzring versehen, der diese auf einem magnetischen Prüfling sicher fixiert. Auf nicht magnetischen Prüflingen kann die motorisierte Sonde mittels des ergonomisch geformten Aufsatzrings auch bequem per Hand fixiert werden
- Ein Motor im Inneren der Sonde übernimmt autonom das Eindringen des Eindringkörpers in den Prüfling, wodurch Anwendungsfehler des Verwenders minimiert werden
- One-Button Funktion: der Messvorgang kann mit einem einzigen Tastendruck gestartet werden. Durch diese besonders einfache Anwendung kann der Verwender ohne langwieriges Einlernen schnell selbst anspruchsvollste Härteprüfungen durchführen
- Nahezu zerstörungsfreies Prüfen: die sich ergebenden Eindringkrater können nur per Mikroskop erkannt werden
- Höhere Genauigkeit und Wiederholbarkeit als bei manuellen Sonden
- Besonders geeignet für kleine, dünne Teile, dank des automatisierten Prüfablaufs
- Geeignet für Teile mit gehärteter Oberfläche, durch die geringe Eindringtiefe des Eindringkörpers
- Lieferumfang: 1 Auswertegerät, 1 motorisierte Sonde, 1 Transportkoffer mit Standardzubehör



Diese Variante**Preis**

Härteprüfgerät HO 3M Sauter,
Härteskala HV 0.3
Prüfkraft 3N
sofort lieferbar

Fr. 9960.00

Andere Varianten**Preis**

Härteprüfgerät HO 5M Sauter,
Härteskala HV 0.5
Prüfkraft 5N
sofort lieferbar

Fr. 9960.00



Härteprüfgerät HO 8M Sauter,
Härteskala HV 0.8
Prüfkraft 8N
sofort lieferbar

Fr. 9960.00



Härteprüfgerät HO 10M Sauter,
Härteskala HV 1
Prüfkraft 10N
sofort lieferbar

Fr. 9960.00

Zubehör**Preis**

HO-A19 Prüfstand
sofort lieferbar

Fr. 2280.00



ISO-Kalibrierschein 960-270
sofort lieferbar

Fr. 312.00



Premium UCI Härteprüfgerät für Rockwell, Brinell und Vickers mit motorisierter Sonde für automatisierte Messvorgänge

Merkmale

- Diese Serie verfügt über die **identischen Produktmerkmale wie die Serie SAUTER HO**, ist jedoch mit einer **motorisierten Sonde für automatisierte Messvorgänge** ausgestattet
- **1 Die motorisierte Sonde** ist mit einem magnetischem Aufsatzring versehen, der diese auf einem magnetischen Prüfling sicher fixiert. Auf nicht magnetischen Prüflingen kann die motorisierte Sonde mittels des ergonomisch geformten Aufsatzrings auch bequem per Hand fixiert werden
- Ein Motor im Inneren der Sonde übernimmt autonom das Eindringen des Eindringkörpers in den Prüfling, wodurch Anwendungsfehler des Verwenders minimiert werden
- **2 One-Button Funktion:** der Messvorgang kann mit einem einzigen Tastendruck gestartet werden. Durch diese besonders einfache Anwendung kann der Verwender ohne langwieriges Einlernen, schnell selbst anspruchsvollste Härteprüfungen durchführen
- Nahezu **zerstörungsfreies Prüfen:** die sich ergebenden Eindringkrater können nur per Mikroskop erkannt werden
- **Kurze Messdauer:** nur 2 Sekunden
- **Höhere Genauigkeit und Wiederholbarkeit** als bei manuellen Sonden
- **Besonders geeignet für kleine, dünne Teile**, dank des automatisierten Prüfablaufs
- **Geeignet für Teile mit gehärteter Oberfläche**, durch die geringe Eindringtiefe des Eindringkörpers
- Lieferumfang: 1 Auswertegerät, 1 motorisierte Sonde, 1 Transportkoffer mit Standardzubehör

Zubehör

- **3 Prüfstand** für runde und flache Objekte zur Verwendung mit den motorisierten Sonden HO-A15 bis -A18. Dieser Prüfstand eignet sich ideal zur Härteprüfung von runden Objekten wie **4** Rohre oder Stangen ab \varnothing 80 mm Seine leichte Aluminiumbauweise ermöglicht eine ermüdungsfreie Verwendung. Die präzise Einstellmöglichkeit der Sondenposition und die Verwendung mit motorisierten Sonden ermöglichen ein sehr schnelles Arbeiten. Nettogewicht ca. 1,6 kg, Gesamtabmessungen B×T×H 205×142×284mm, SAUTER HO-A19
- **Motorisierte Sonde** als Zubehör für Modelle der Serie SAUTER HO
HO-A15 (Prüfkraft 3 N)
HO-A16 (Prüfkraft 5 N)
HO-A17 (Prüfkraft 8 N)
HO-A18 (Prüfkraft 10 N)
- **Auswertegerät**, serienmäßig, kann nachbestellt werden, SAUTER HO-A03
- **5 Transportkoffer mit Standardzubehör** zum Betrieb mit einer motorisierten Sonde, serienmäßig, kann nachbestellt werden, SAUTER HO-A21

STANDARD



OPTION



Modell	Härteskala	Prüfkraft	Aufsatzring \varnothing mm	Länge der Sonde mm	Min. Gewicht Prüfling g	Min. Dicke Prüfling mm	Option	
							Werkskalibrierschein	
SAUTER		N					KERN	
HO 3M	HV 0.3	3	46	198	300	2	960-270	
HO 5M	HV 0.5	5	46	198	300	2	960-270	
HO 8M	HV 0.8	8	46	198	300	2	960-270	
HO 10M	HV 1	10	46	198	300	2	960-270	

	Justierprogramm CAL: Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig.		Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O): Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.		Akku-Betrieb: Wiederaufladbares Set.
	Kalibrier-Block: Standard zur Justierung bzw. Richtigstellung des Messgerätes.		Schnittstelle Analog: zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung.		Netzadapter: 230 V/50 Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar.
	Peak-Hold-Funktion: Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses.		Statistik: Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.		Netzteil: Integriert, 230 V/50 Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage.
	Scan-Modus: Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display.		PC Software: Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC.		Motorisierter Antrieb: Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor.
	Push und Pull: Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen.		Drucker: An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden.		Motorisierter Antrieb: Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper).
	Längenmessung: Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfungsvorgangs.		GLP/ISO-Protokoll: von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern.		Fast-Move: Die gesamte Verfahrenslänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden.
	Fokus-Funktion: Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs.		Maßeinheiten: Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet.		DAkKS-Kalibrierung: Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
	Interner Speicher: Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher.		Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion): Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell.		Werkskalibrierung: Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
	Datenschnittstelle RS-232: bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC.		ZERO: Rücksetzen der Anzeige auf 0.		Paketversand per Kurierdienst: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
	Datenschnittstelle USB: Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.		Batterie-Betrieb: Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben.		Palettenversand per Spedition: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.
	Datenschnittstelle Infrarot: Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.				

Ihr SAUTER Fachhändler:

Swiss Waagen DC GmbH Usterstrasse 31, 8614 Bertschikon/ZH
 Tel. 043 843 95 90 Fax 043 843 95 92 www.swisswaagen.ch info@swisswaagen.ch