Federwaagen SAUTER 281/285

SAUTER 281

SAUTER 285

Präzise, mechanische Federwaagen im robusten Aluminium-Gehäuse mit g/kg Ablesung

Merkmale

- **Skalenrohr aus Aluminium:** robust, langlebig, rostfrei
- **Gramm-/Kilogramm-Skala:** Messergebnisanzeige in Gramm bzw. Kilogramm statt in N
- **Druckkraftmessung:** mittels eines optionalen Drucksets möglich, siehe Zubehör
- **Schleppzeiger** und **Handgriff:** serienmäßig bei allen Modellen der Serie 285
- **Haltebügel:** dank des drehbaren Haltebügels kann die Skala stets optimal in Blickrichtung ausgerichtet werden
- **Hohe Präzision:** Spielfreie Federlagerung mit integrierter Taraschraube für hochpräzise Justierung
- **Ermüdungsfreie Edelstahl-Feder**
- **Clip-Öse** mit freier Drehbarkeit der unteren Aufhängung um 360° bei Modellen mit [Max] ≤ 1 kg
- **Hochwertige Verarbeitung:** Abriebfeste, farbig eloxierte Präzisionsskala mit hoher Auflösung für feinstes Ablesen des Messergebnisses

Technische Daten

- Genauigkeit: ± 0,3 % der Last
- Tarierbereich: 20 % von [Max]

Zubehör

- 1 **Druckset,** passend für Modelle mit Messbereich < 2,5 kg/25 N, SAUTER 281-890
- 2 **Druckset,** passend für Modelle mit Messbereich ≥ 5 kg/50 N, SAUTER 285-890
- 3 **Klammer,** passend für Modelle mit Messbereich ≤ 2,5 kg/25 N, SAUTER 281-151-002
- **Vogelwiegekonus,** passend für Modelle mit Wägebereich zwischen 50–500 g, SAUTER 281-891
- 4 **Schleppzeiger** für Federwaagen, passend für Modelle mit Messbereich < 2,5 kg/25 N, SAUTER 281-051-001
- **Schleppzeiger** für Federwaagen, passend für Modelle mit Messbereich ≥ 5 kg/50 N, SAUTER 285-897

STANDARD — 1 DAY

OPTION — ISO +4 DAYS

Modell SAUTER	Wägebereich [Max] g	Teilung [d] g	Lastaufnahme	5 Maße Lmin mm	Lmax mm	ø mm		Option Werkskalibrierschein KERN	
281-101	10	0,1	Klammer	220	300	12		961-100	
281-151	30	0,25	Klammer	220	300	12		961-100	
281-201	60	0,25	Klammer	220	300	12		961-100	
281-301	100	1	Klammer	220	300	12		961-100	
281-401	300	2	Klammer	220	320	12		961-100	
281-451	600	5	Klammer	220	320	12		961-100	
281-601	1000	10	Klammer	220	320	12		961-100	
281-752	2500	20	Haken	225	325	12		961-100	
285-052	5000	50	Haken	370	510	32		961-100	
285-102	10000	100	Haken	370	510	32		961-101	
285-202	20000	200	Haken	370	510	32		961-101	
285-352	35000	500	Haken	370	460	32		961-101	
285-502	50000	500	Haken	370	460	32		961-101	

Piktogramme

CAL EXT
Justierprogramm CAL:
Zum Einstellen der Genauigkeit.
Externe Justierreferenz notwendig.

CAL BLOCK
Kalibrier-Block:
Standard zur Justierung bzw.
Richtigstellung des Messgerätes.

PEAK
Peak-Hold-Funktion:
Erfassung des Spitzenwertes
innerhalb eines Messprozesses.

SCAN
Scan-Modus:
Kontinuierliche Messdatenerfassung
und -anzeige im Display.

PUSH/PULL
Push und Pull:
Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte
erfassen.

SCALE
Längenmessung:
Erfasst die geometrischen Abmessungen
eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge
eines Prüfvorgangs.

FOCUS
Fokus-Funktion:
Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts
innerhalb eines bestimmten Messbereichs.

MEMORY
Interner Speicher:
Zur Sicherung von Messwerten
im Gerätespeicher.

RS 232
Datenschnittstelle RS-232:
bidirektional, zum Anschluss
von Drucker und PC.

USB
Datenschnittstelle USB:
Zum Anschluss des Messinstruments an
Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.

IR
Datenschnittstelle Infrarot:
Zur Datenübertragung von Messinstrument zu
Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.

SWITCH
Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O):
Zum Anschluss von Relais,
Signallampen, Ventilen etc.

ANALOG
Schnittstelle Analog:
zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes
zur analogen Messwertverarbeitung

STATISTIC
Statistik:
Das Gerät berechnet aus den gespeicherten
Messwerten statistische Daten, wie
Durchschnittswert, Standardabweichung etc.

SOFTWARE
PC Software:
Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an
einen PC.

PRINT
Drucker:
An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck
der Messdaten angeschlossen werden.

GLP PROTOCOL
GLP/ISO-Protokoll:
von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und
Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern

UNIT
Maßeinheiten:
Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf
nichtmetrische Einheiten. Weitere Details
siehe Internet.

TOL
Messen mit Toleranzbereich
(Grenzwertfunktion):
Oberer und unterer Grenzwert
programmierbar. Der Messvorgang wird
durch ein akustisches oder optisches
Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell

ZERO
ZERO:
Rücksetzen der Anzeige auf 0.

BATT
Batterie-Betrieb:
Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp
ist beim jeweiligen Gerät angegeben.

ACCU
Akku-Betrieb:
Wiederaufladbares Set.

230 V
Netzadapter:
230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf
Bestellung auch in Standard GB, AUS oder
USA lieferbar.

230 V
Netzteil:
Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards,
wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage.

ELECTRO
Motorisierter Antrieb:
Die mechanische Bewegung erfolgt durch
einen Elektromotor.

STEPPER
Motorisierter Antrieb:
Die mechanische Bewegung erfolgt durch
einen Schrittsynchronmotor (Stepper).

FAST-MOVE
Fast-Move:
Die gesamte Verfahrlänge kann durch eine
einzige Hebelbewegung umfasst werden.

DAkkS +3 DAYS
DAkkS-Kalibrierung:
Die Dauer der DAkkS-Kalibrierung in
Tagen ist im Piktogramm angegeben

ISO +4 DAYS
Werkskalibrierung:
Die Dauer der Werkskalibrierung in
Tagen ist im Piktogramm angegeben.

1 DAY
Paketversand per Kurierdienst:
Die Dauer der internen Produktbereitstellung
in Tagen ist im Piktogramm angegeben.

1 DAY
Palettenversand per Spedition:
Die Dauer der internen Produktbereitstellung
in Tagen ist im Piktogramm angegeben.